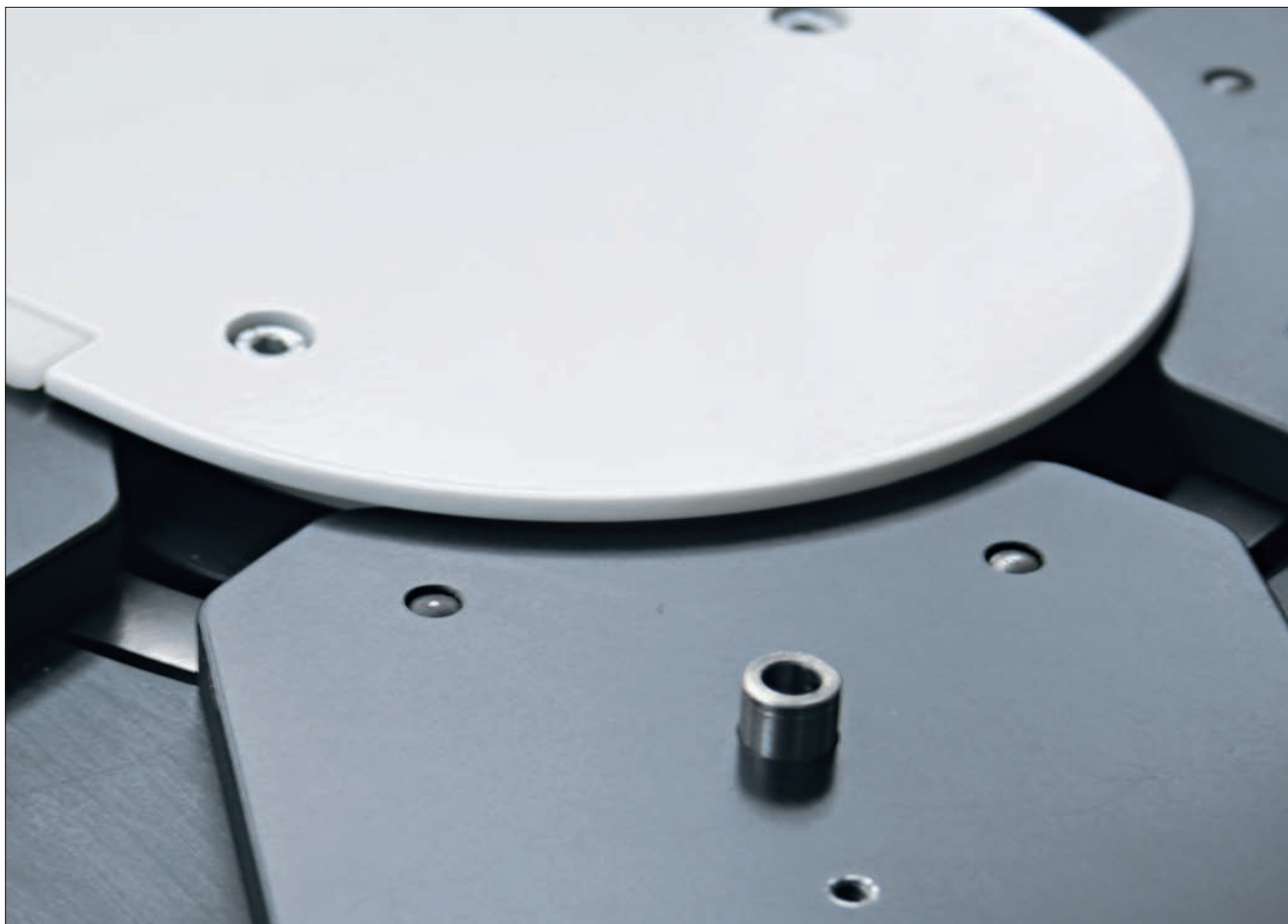


**TFC S**

Transfert Carré



**TFC S**

TRANSFERT CARRÉ SHUTTLE

 **Teca-Print**  
Pad Printing Equipment & Supplies  swiss made

## Eigenschaften des TFC S

Mit dem Transfert Carré lassen sich Mehrfarbendrucke mit 4, 5 oder teilweise sogar 6 Farben schnell und effizient realisieren, anwenderfreundlich und kompakt an einem übersichtlichen Arbeitsplatz.

Das Transfert Carré steht in verschiedenen Ausführungen mit den Schritten 85, 114 oder 142 mm zur Verfügung.

Auch für Kleinserien sind die Carrés bestens geeignet: Die Funktionsart „Verschiebetisch“ ermöglicht den Betrieb mit nur ein oder wahlweise mit zwei Werkstückaufnahmen.

Weitere Peripheriegeräte wie z.B. Geräte zur Vor- oder Nachbehandlung, automatischer Ausstosser usw. können am Transfert Carré befestigt werden.

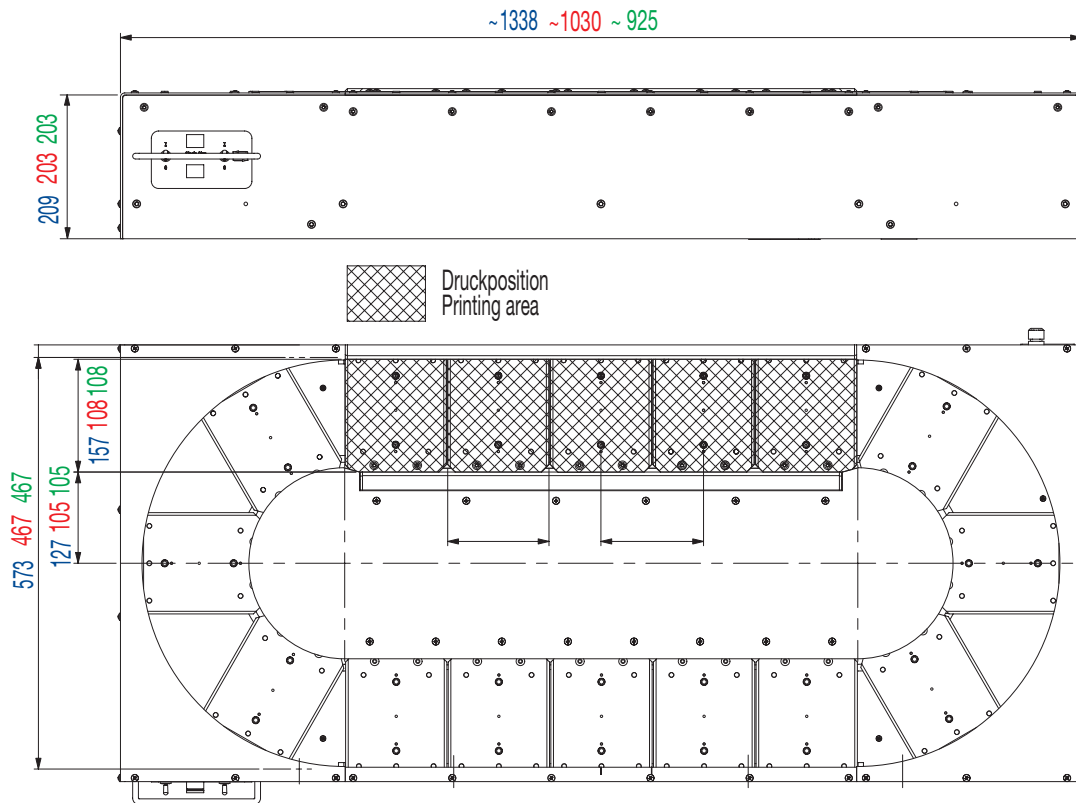
## Characteristics of the TFC S

Teca-Print's Transfert Carré enables quick and efficient multi-coloured printing with up to 6 colours inside a user friendly and compact work cell.

The Transfert Carré is available in different sizes, including index steps of approx. 85 mm, 114 mm or 142 mm.

The Carré is also ideal for small production runs. The special indexing cycle allows the use with only one or optionally with two fixtures.

Additional peripheral devices, e.g. pre- and post-treatment devices, automatic unloading devices, etc. can be mounted to the Transfert Carré.



Gerät/machine:	Schritt /Step : S	Anzahl Aufnahmeplatten/Numbers of stations	Max. Druckgutbreite/Max. width of work piece: D
TFC 85	85.725	18	70 mm
TFC 114	114.3	16	100 mm
TFC 142	142.88	16	141 mm



Die Abbildung oben zeigt den TFC S 142 oder 114  
The illustration above shows a TFC S 142 or 114

# Shuttle Programm des TFC S

## Shuttle Programm 1 Shuttle program 1

Beispiel mit 14 Aufnahmeplatten, Schritt 114,3 und 4 Farben  
Example with 14 stations, step 114,3 and 4 colours.

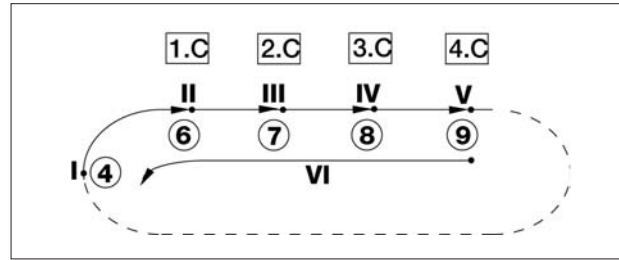
Voraussetzung: 1 Aufnahme auf Einlegeposition 4.  
Wahlschalter 2-, 3- oder 4-Farbendruck vorwählen.

### Programmablauf:

Phase I: Einlegen auf Pos.4.  
Phase II: Druck 1. Farbe auf Pos.6, Einzelschritt.  
Phase III-V: Druck Farben 2 bis 4 je nach Programmwahl  
Phase VI: Rückweg x-fach-Schritt in Umkehrrichtung ohne Halt bis Pos.4.

2 Einlegezeiten wählbar

# Shuttle program of the TFC S



Conditions: single fixture on position 4  
program sequence: preselect 2-, 3- or 4-colour printing

### Program scheme:

Phase I: load at pos.4.  
Phase II: print 1st colour at pos.6, single step.  
Phase III-V: print 2nd - 4th colour, depending on the choice of program  
Phase VI: return: continuous step, running in the reverse direction, without stop until pos.4.

Two loading times are available.

## Shuttle Programm 2 Shuttle program 2

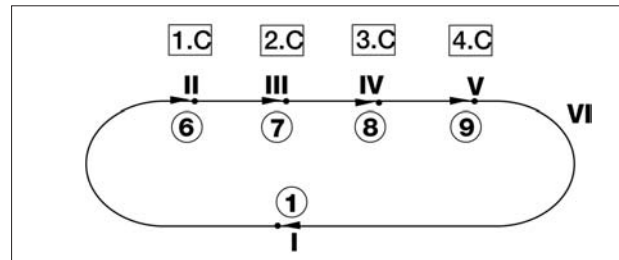
Beispiel mit 14 Aufnahmeplatten, Schritt 114,3 und 4 Farben  
Example with 14 stations, step 114,3 and 4 colours.

Voraussetzung: 1 Aufnahme auf Pos.1.  
Wahlschalter 2- 3- und 4-Farbendruck vorwählen.

### Programmablauf:

Phase I: Einlegen auf Pos.1.  
Phase II: Druck 1. Farbe auf Pos.6, Einzelschritt.  
Phase III-V: Druck Farben 2 bis 4 je nach Programm-Wahlschalter.  
Phase VI: x-fach-Schritt in Gleichlaufrichtung ohne Halt bis Pos.1.

2 Einlegezeiten wählbar



Conditions: single fixture on position 1  
program sequence: preselect 2-, 3- or 4-colour printing.

### Program scheme:

Phase I: load at pos.1.  
Phase II: print 1st colour at pos.6, single step.  
Phase III-V: print 2nd - 4th colour, depending on the choice of program  
Phase VI: continuous step, running in the same direction, without stop until pos.1.

Two loading times are available.

## Shuttle Programm 3 Shuttle program 3

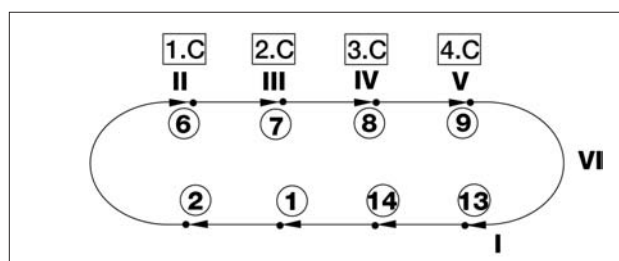
Beispiel mit 14 Aufnahmeplatten, Schritt 114,3 und 4 Farben  
Example with 14 stations, step 114,3 and 4 colours.

Voraussetzung: 2 Aufnahmen auf Pos.6 und Pos.13.  
Wahlschalter 2- 3- und 4-Farbendruck vorwählen.

### Programmablauf:

Phase I: 1. Aufnahme: Einlegen auf Pos.13,  
2. Aufnahme: Druck 1. Farbe auf Pos.6  
Phase II-IV: 1. Aufnahme: Vorschub in Einzelschritt.  
2. Aufnahme: Druck Farben 2 bis 4 nach Programm-Wahlschalter  
Phase V: x-fach Schritt in Gleichlaufrichtung bis Pos.6 (1. Aufn.) und bis Position 13 (2. Aufn.)

2 Einlegezeiten wählbar



Conditions: 2 fixtures in pos. 6 and pos.13.  
program sequence: preselect 2-, 3- or 4-colour printing

### Program scheme:

Phase I: load 1st fixture at pos.13.  
print 1st colour on the 2nd fixture at pos.6  
Phase III-IV: 1st fixture: feed in single step  
2nd fixture: feed through print stations 2-4 according to the choice of program  
Phase V: continuous step, running in the same direction, to pos. 6 (1st fixture) and 13 (2nd fixture)

Two loading times are available.

TECHNISCHE DATEN	TFC-S 085	TFC-S 114	TFC-S 142
1. Antrieb	elektromechanisch	elektromechanisch	electromechanisch
2. Elektrischer Anschluss	24 VDC	24 VDC	24 VDC
3. Steuerung	integriert in der Druckmaschine (bei den Serien X2, X3 und X5)		
4. Druckluftanschluss	6 bar	6 bar	6 bar
5. Luftverbrauch	0.15 L	0.15 L	0.15 L
6. Zykluszeit	Im Takt zur Maschinengeschwindigkeit (im Normalbetrieb)		
7. Schritt "s"	85,725 mm	114,3 mm	142,88 mm
8. Aufnahmeplatten Grösse	18 Stationen b = 84 mm      t = 108 mm	14 oder 16 Stationen b = 113 mm      t = 108 mm	14 oder 16 Stationen b = 141 mm      t = 157 mm
9. Indiergenauigkeit Druckgenauigkeit	+/- 0.02 mm abhängig von den Werkstückaufnahmen und Druckgütern		
10. Gewicht	ca. 100 kg	ca. 100 kg	ca. 120 kg
11. Dimensionen in mm (b/h/t)	925/203/467	1030/203/467	1338/209/573
12. Kompatibel zu Maschinen	Serie E2, Serie E4, TPX 250, TPX 350 (externe Steuerung); Serien X2, X3 und X5		

Technische Änderungen vorbehalten

TECHNICAL DATA	TFC-S 085	TFC-S 114	TFC-S 142
1. drive	electromechanical	electromechanical	electromechanical
2. electric supply	24 VDC	24 VDC	24 VDC
3. control unit	integrated into pad printing machine (series X2, X3 and X5)		
4. compressed air supply	6 bar	6 bar	6 bar
5. air consumption	0.15 L	0.15 L	0.15 L
6. cycle	in sequence to machine speed (standard)		
7. index steps "s"	85,725 mm	114,3 mm	142,88 mm
8. receiver plates receiver plate size	18 stations w = 84 mm      d = 108 mm	14 ou 16 stations w = 113 mm      d = 108 mm	14 ou 16 stations w = 141 mm      d = 157 mm
9. positional accuracy print accuracy	+/- 0.02 mm depending on the fixtures and printed parts		
10. weight	approx. 100 kg	approx. 100 kg	approx. 120 kg
11. dimensions mm (w/h/d)	925/203/467	1030/203/467	1338/209/573
12. compatible to machines	Serie E2, Serie E4, TPX 250, TPX 350 (external control unit); Series X2, X3 and X5		

We reserve the right to make technical changes without prior notice.



Besuchen Sie unsere Website für mehr Informationen über Teca-Print Produkte für den Tampondruck.

Visit our website for further information about Teca-Print's pad printing products.

**Teca-Print**

Teca-Print AG  
Postfach  
Bohlstrasse 17  
CH-8240 Thayngen

Tel. +41 (0)52 645 2000  
Fax +41 (0)52 645 2102  
info@teca-print.com  
teca-print.com